

1. Изискване към основата за монтаж на еластични настилки

Подовите настилки се монтират на допълнително подготвена и изравнена със саморазливна замазка повърхност (минимум 3 мм);

Максимално допустимите отклонения в неравността при саморазличните замазки са макс. 3 мм на 3 м диаметър.

Слепването на две ролки се извършва с т.нар. шнурове за заваряване - термично, така че да се избегне образуване на каквито и да е фуги.

За болнични помещения се препоръчва оформяне на цокъл – холкер покрай стените от същия материал, като отново всички шевове се обработват термично.

2. Изисквания към подготовка на основата

Задължително изискване е основата да е суха, без пукнатини и да е предварително почистена и обезпрашена с прахосмукачка.

Остатъчната влажност на основата е от съществено значение за постигане на качествен готов продукт.

2.1 Съгласно DIN 18560

| | |
|----------------------------|------------------------|
| Вид основа | допустима влажност в % |
| Калциево – сулфатни подове | <0,5 |
| Циментови | ≤2,0 |

Пробите да се вземат при не повече от 75% относителна влажност на въздуха в помещенията, температура на основата поне 15°C и температура в помещението мин. 18 °C.

3. Лепила

Нанасят се на гребен (различни одобрени видове за винил и линолеум) , пълноплощно; разходната норма е около 350-500 г/м². Ползвайте само лепила, които са предвидени за лепене на винил хоризонтално или вертикално полагане и спазвайте стриктно изискванията на производителите на лепило и препоръките им за инструментите, които да се ползват.

4. Получаване и складиране на стоката

При получаване на ролките на обект или в склад – уверете се, че същите са с неранени опаковки, че са от една и съща производствена серия (ако това е било заявено при заявяването), както и че цвета съответства на избория.

Ролките следва да се съхраняват в изправена позиция и заедно с избраното лепило да се темперират при температура на обекта мин. 18°C поне 24 часа преди полагането им.

Преди стартиране на монтажни дейности се уверете, че температурат в помещенията е между 18° и 26° максимум и че ще бъде поддържана поне 24 часа преди стартиране на монтажа и 24 часа след завършването му.

Друго съществено изискване при монтажа е относителната влажност на въздуха да е не повече от 65% (оптималните стойности са 40%-60%)

Преди да се пристъпи към монтаж следва да се отрежат минимум по около 0.5 до 1.00 см от фабричните крайща на ролката по дължината. Ако това не се направи крайщата на ролките при лепене могат да се огънат навън поради събраните напрежения в материала и вертикалното складиране. Рязането се прави ръчно след маркиране, при ползуване на подходящи инструменти.

Преди да се пристъпи към нанасяне на лепилото, ролките се сгъват наполовина. Лепилото се нанася по пода с подходящия за целта гребен, като се спазват всички условия и изискванията на производителя и се съблюдава стриктно отвореното време на лепилото. Когато съгласно указанията, лепилото е готово върху него да се положи настилката тя се полага внимателно върху лепилното легло като се избутва от центъра на ролката към краищата с еднакъв натиск. Внимава се да не се получат балони и да не се измести ролката. Ако има излишък на лепило между две положени ролки, то следва да се отстрани и почисти максимално бързо от повърхността на настилката. В противен случай при заваряване се образуват черни петна, които не могат да бъдат отстранени.

След като се залепи едната половина от ролката се нанся лепило и в другата част и се повтаря същата процедура. Разстоянието между две положени ролки е около 0.3 – 0.5 мм или толкова, колкото да влезе острието на ножа кука.

След полагане на ролките върху лепилото, въздушните мехури между лепилото и се отстраняват чрез притискане. Настилката следва да се валира с мин. 50 кг. Валяк, първоначално в надлъжна, а след това и в напречан посока.

Винаги следва да се нанася толкова лепило, че да се полагат ролките в лепилното легло в рамките на отвореното време на лепилото. Ако лепилото пресъхне, то настилката остава незалепена към основата. Никога не се нанася и втори слой лепило върху засъхнал такъв.

5. Термичен шев

Каналите за заваряване на две ролки се оформят с подходяща фреза – ръчна или електрическа. Отнема се около 2/3 от дебелината на материала. Това е нужно, за да се направи добра спойка на термичния шнур с настилката. Преди заваряване каналът следва да е абсолютно чист, обезпрашен и без остатъци от лепило. Трябва да е равномерно изрязан с еднаква ширина и дълбочина.

Термичното заваряване на две ролки обикновено е след 48 часа от лепенето, това е времето, за което лепилото се свързва окончателно със залепения материал.

Монтирането на т.нар. шнурове става с подходящите за целта ръчни инструменти или работи. Термичният шев трябва да е с ширина не повече от 3,5 мм. Ползува се подходящ крайник с диаметър 5 мм. Работната температура на уреда е 200 – 250 °С, а скоростта 2,5 до 3 м/сек. Скоростта следва да е равномерна и уреда да е достигнал нужната работна температура. Винаги се прави проба върху парче материал.

Започва се максимално близо към стената, в дюзата се поставя шнур, като се оставят 10-15 см от него, преди да се почне реалното заваряване. Сигнал за сполучливо заваряване ако завареният шнур в разрез е с формата на гръцката буква “омега”Ω

Когато се заваряват настилки с фабрично PU или PUR покритие, препоръчваме да се ползват крайници (дюзи), които са с малък отвор за въздух. Отстраняването на излишния спойващ шнур става на два етапа. Веднага след заваряване на фугата между двете ролки,

излишният и все още топъл шнур се отрязва, а след като изстине остатъкът се отстранява внимателно от самата настилка с подходящ нож.

По-добър естетичен ефект се постига, когато материалът се разкрои така, че термичния шев се ориентира успоредно на остъклената стена. Добре е в зоната на врати, да не се получават термични заварки.

6. Направа на холкер

Ще Ви бъде предоставена отделна инструкция.

7. Поддръжка

Ще Ви бъде предоставена отделна инструкция за поддръжка и почистване на настилката.

8. Специфични изисквания

В зоните, в които има положена гъвкава настилка следва да се ползват столове с колелца тип W (EN 12529) 50 mm диаметър , 20 mm контактна повърхност.

9. Оцветявания и трайни замърсявания

На всички гъвкави настилки могат да се появят черни следи, които са следствие от различни замърсявания и камъчета, които полепват по обувките на посетителите.

Всички производители на гъвкави настилки препоръчват да се ползват системи входни изтривалки. При закупуване на настилки, освен инструкциите за монтаж се предоставят и инструкции за почистване и поддръжка на настилки, спазването на които осигурява тяхната дълготрайна и безпроблемна експлоатация.

Някои следи и замърсявания се отстраняват при почистване, но има опасност след по-дълъг експлоатационен период да се появят и следи, които не могат да се отстранят.

При монтаж на мебели и оборудване върху пода е добре с цел избягване на оцветяване на контактната повърхност да се ползват защитни подложки.

Отговорността за правилния монтаж и съблюдаване на изискванията, носи фирмата, която осъществява монтажа.

ИВЕКРИС ЕООД не носи отговорност за неспазване на инструкциите, неправилен монтаж или съхранение на материалите, както и за неправилна поддръжка и почистване на готовия под, нито за настъпили вследствие на това увреждания на готовите настилки.

Настоящото издание на инструкцията за монтаж отменя всички предходни.

Март 2018г.

Препоръки за лепила:

| препоръчани лепила от POLYFLOR TECHNICAL VINYL FLOORING | | | | | | |
|---|--|-------------------------------|------------------------|--|-------------------------------|---|
| производител | Homogeneous Vinyl Flooring | ESD Vinyl Flooring | | Safety Vinyl Flooring | | Heterogeneous Vinyl Flooring |
| | PRIMUS 2000 PUR ULTRA XL PUR PRESTIGE PUR TREND PUR MYSTIQUE PUR PEARLAZZO PUR [EXTRA XL PUR] [START XL] [SMART PUR] [POLYFLEX PLUS PU] | SD FINESSE SD | OHMEGA EC | VERONA PUR MOSAIC PUR [CORONA PUR] [WOOD FX PUR] [VOGUE ULTRA PUR] [STANDARD PUR] [ULTIMA] [ECOMAX] | [HYDRO] [HYDRO EVOLVE] | LIGNO FX PUR BLOC PUR [ACOUSTIX GALLERY FX PUR] [ACOUSTIX FOREST FX PUR] |
| производител | модел | | | | | |
| Forbo Erlurt GmbH | 528 | 545 EL | – | 528 | 140 2K PUR | 528 |
| Henkel Bautechnik GmbH | K 188 S K 188 E | K 112 K 113 | K 112 | K 188 S | R 710 | K 188 S |
| IBOLA Klebstoffe GmbH & Co.KG | IBOLA D5 IBOLA Grünoplast | IBOLA D3L | IBOLA D3L | IBOLA D5 | – | IBOLA D5 |
| Kiesel Bauchemie GmbH & Co. KG | Okatmos Mega Star Okatmos Star 100 EE 19 | Okatmos Mega Star L | Okatmos Mega Star L | Okatmos EE 10 | Okatmos PU | Okatmos Mega Star Okatmos Star 100 |
| Mapei GmbH | Ultrabond Eco V4SP Ultrabond Eco VS 90 | Ultrabond Eco V4 leitfähig | – | Ultrabond | – | Ultrabond Eco V4SP Ultrabond Eco VS 90 |
| Schönox GmbH | Emiclassic | – | Combleit | Emiclassic | PU 900 | Durocoll |
| Uzin Utz AG | KE 2000 S KE 2428 (nicht ULTRA XL PU / START XL) | KE 2000 SL | – | KE 2000 S | KR 430 | KE 66 |
| Wakol Chemie | D 3317 | – | D 3365 | D 3317 | PU 270 | D 3317 |
| Wulff GmbH & Co. | Supra-Strong | Supra-Tex LF | Supra-Tex LF | Supra-Strong | 1K-Poyflex | Supra-Strong Multi-Strong Ultra-Strong |
| Ardex GmbH | PREMIUM AF 2200 PREMIUM AF 2100 ARDEX AF 2224 | PREMIUM AF 2270 | PREMIUM AF 2270 | PREMIUM AF 2200 PREMIUM AF 2100 ARDEX AF 2224 | PREMIUM AF 2510 | U 2200 |
| Bostik Findley GmbH | – | – | – | – | – | Power Elastic |
| PCI Augsburg GmbH | – | – | – | – | – | UKL 302 |